**ИЗВЕЩЕНИЕ О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ИЗВЕЩЕНИЕ**

**ОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**

на право заключения муниципального контракта среди субъектов малого предпринимательства и социально ориентированных некоммерческих организаций на поставку стеллажей складских металлических

1. Внести в извещение об осуществлении аукциона в электронной форме на право заключения муниципального контракта среди субъектов малого предпринимательства и социально-ориентированных некоммерческих организаций на поставку стеллажей складских металлических №0187300005824000126 следующие изменения:
	1. В пункте 31 слова «14» мая 2024 г» заменить словами «17» мая 2024г».
	2. В пункте 32 слова «14» мая 2024 г» заменить словами «17» мая 2024г».
	3. В пункте 33 слова «16» мая 2024 г» заменить словами «21» мая 2024г».
	4. Приложение 1 к извещению об осуществлении аукциона в электронной форме «Описание объекта закупки (Техническое задание)» изложить в новой редакции (приложение).

**Глава города Югорска А.Ю. Харлов**

Приложение к извещению о внесении изменений

в извещение об осуществлении аукциона

 в электронной форме

**Описание объекта закупки (Техническое задание)**

1. Место поставки товара: Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Югорск, ул. Железнодорожная, д. 43/1.

2. Сроки поставки товара: с момента заключения муниципального контракта по 30.06.2024г.

3. Требования к **гарантии** производителя товара: не менее двенадцати месяцев. Гарантийный срок начинается с момента подписания Заказчиком документа о приёмке, предусмотренного муниципальным контрактом.

4.Вся продукция должна быть новой.

5. Цена должна включать в себя все затраты по изготовлению, поставке, подъему и монтажу оборудования в помещениях Заказчика.

6. Аванс не предусмотрен.

**Наименование, перечень, количество поставляемого товара:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Количество штук** | **Наименование характеристики по КТРУ** | **Значение характеристики по КТРУ** | **Единица измерения характеристики по КТРУ** |
| 1. | Стеллаж складской металлический(позиция КТРУ 31.09.11.120-00000006) | 3 | Вид стеллажа | Полочный | - |
| Тип стеллажа | Двусторонний | - |
| Максимальная нагрузка на полку | ≥ 50 и < 100 | Килограмм |
| Наличие ребер жесткости | Да | - |
| Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме) | Да | - |
| Соединение стеллажа | Болтовое | - |
| Количество секций | 4 | Штука |
| Количество полок в секции | ≥ 5 | Штука |
| Высота стеллажа | ≥ 2500 и < 3000  | Миллиметр |
| Глубина секции стеллажа | ≥ 300 и < 400 | Миллиметр |
| Максимальная нагрузка на раму стеллажа | ≥ 1500 и < 2000 | Килограмм |
| Тип установки | Мобильный | - |
|  | Дополнительные характеристики: Особенность конструкции позволяет формировать многосекционные секции любой длины. Конструкция состоит из сплошных боковин и из сплошных горизонтальных панелей (клипс, подпятников и крестовин жесткости). Вся надстройка изготовлена из холоднокатаной листовой стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Общая длина стеллажа: ≥ 1500. **В состав должны входить:**  **Разделитель папок**Каждая полка в секции стеллажа оснащена разделителем, предназначенным для предотвращения перемещения единиц хранения. Разделитель папок имеет конструкцию, позволяющую жестко закрепить его на полке и обеспечивающую возможность устанавливаться и демонтироваться без демонтажа деталей каркаса стеллажа. Материал – сталь, покрытие – полимер. Высота 160 мм, глубина ≥ 300 и < 400 мм.Количество: 28 штук на 1 стеллаж.На верхнюю панель-крышку разделитель не требуется. **Стопорный механизм**Механизм фиксации изготовлен из конструктивной стали и представляет собой комплект пластин и направляющих, способных при установке механизма в положение фиксации удерживать передвижной блок общим весом ≥5000 кг от перемещения в обе стороны.  **Декоративные накладки**Для обеспечения безопасности редукторный механизм перемещения закрыт гладкой декоративной накладкой. Декоративная накладка одновременно закрывает, как механизм перемещения, так и лицевые боковины по всей высоте. Накладки выполнены из стали толщиной не менее 1 мм.**Крепеж**Крепление панелей к стойкам осуществляется при помощи клипс, позволяющих перемещать панель без использования инструментов. Во избежание повреждения материалов клипсы не выступают за пределы габаритных размеров панелей.**Направляющие блока**Конструкция рельса обеспечивает безболтовое и без заклепок объединение и взаимную фиксацию рельса. Расстояние между рельс определяется длиной панели. Рельсы расположены под каждой стойкой.Ширина основания – не менее 99 и не более 101 мм, высота не выше 21 мм.Ширина пазов рельсов под реборду колеса имеет размер не менее 8 и не более 10 мм. Рельс имеет пазы для движения антиопрокидывателя, который исключает наклон или опрокидывание блока. Материал направляющих рельсов - сплав алюминия. **Каретка**Материал – сталь, покрытие – полимер. Высота каретки с направляющими и колесами – не менее 132 и не более 133 мм.Все ролики имеют центральную реборду.Конструкции каретки – разборные, для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем. Конструкция не сварная.**База**Материал мобильной базы – сталь марки СТ-3, покрытие – химостойкая, полиуретановая, антикоррозионная эмаль. Под каждой боковой стойкой находятся каретки с колесами и рельс. Конструкции мобильной базы и каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.Привод обеспечивает усилие в соотношении 1:3000.Конструкция подшипниковых опор валов мобильной базы необслуживаемая, во избежание помех в работе. **Колеса**Реборда колеса имеет форму трапеции, сужающейся кверху. Ширина реборда у основания – ≥6,5 мм, у вершины – не более 5 мм. Ширина колеса – не менее 28 и не более 32 мм, диаметр – не менее 70 и не более 80 мм. Колесо литое выполнено из материала – полиацеталь.**Полки**Полки устанавливаются на быстросъемный клип для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Полки вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Полки выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Имеется верхняя нерабочая полка. Материал полки – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота полки с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между полками. Покрытие полки гладкое. Полки имеют не менее трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размеры полок строго 750×300 мм. Количество рабочих полок: 7+1 (крышка от пыли). Расстояние между полками не менее 345 мм.**Стойки**Стойка имеет два продольных ребра жесткости с не менее чем 3-мя гибами без использования сварки. Материал – сталь окрашенная химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина стали не менее 0,7 мм. Стойка сплошная цельнокатаная по всей высоте с перфорационными отверстиями для установки панелей. Шаг перфорации – не менее 20 и не более 25 мм. Конструкция стойки препятствует падению документов между соседними секциями и в боковой проход. Стойки и полки образовывают ячейки раскладки, закрытые с боков, сверху и снизу. Сечение стойки в виде двутавра. Стойки с лицевой стороны закрываются декоративными накладками во всю высоту стойки.**Система вращения и стопор**Части блока передвигаются при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения (имеет редукторы). Для перемещения конструкции с полезной нагрузкой более 5000 кг усилие на рукоятку привода (штурвала) не превышает 1,6 кг.Механизмы перемещения, штурвалы, стопора, декоративные накладки устанавливаются со стороны главного прохода. **Жесткость и устойчивость блока**продольная жесткость оборудования обеспечивается с помощью специальных стяжек толщиной не менее 1,5 и не более 1,6 мм в количестве 2 крестов на секцию. Конструкция поставляется в разобранном виде.Конструкция должна быть сертифицирована, иметь сертификат соответствия, отвечать всем требованиям безопасности, предусмотренным для данного вида товара. |

Конструкция предназначена для практичного хранения. Должна обеспечивать возможность модернизации архива (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах установки 100% деталей ранее установленных систем.

В соответствии с п.1 ч.1 ст.33 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» все встречающиеся указания на товарные знаки читать со словами «или эквивалент».

\*Обоснование дополнительных характеристик:

В соответствии с п.6 Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. № 145, использование дополнительных характеристик обусловлено требованиями Заказчика к производительности, функциональным, качественным и эксплуатационным характеристикам закупаемых товаров.

В соответствии с Приложением 1 (Порядок расходования субвенций, предоставляемых из бюджета ХМАО-Югры бюджетам муниципальных районов и городских округов ХМАО-Югры для осуществления переданных органам местного самоуправления муниципальных образований ХМАО-Югры отдельных государственных полномочий в сфере архивного дела) к постановлению Правительства Ханты-Мансийского автономного округа-Югры от 30.12.2021 года № 640-п для обеспечения сохранности архивных документов.

 Эксперт ОДиАО Муртазалиева А. Т.